

# Las Noches del Pradolongo



## CONCIERTOS:

**25 DE MAYO A LAS 21:30 H.**

**"LUME DE BIQUEIRA"** (BANDA DE GAITAS)

**1 DE JUNIO A LAS 21:30 H.**

**"LOS JUSTICIEROS"**

**8 DE JUNIO A LAS 21:30 H.**

**"MUCHA PEPPER"**

**14 DE JUNIO A LAS 22:00 H.**

**"MARALA"**

**12 DE JULIO A LAS 22:00 H.**

**"ALBA ARMENGOU"**

**ESPIGÓN  
DEL LAGO**  
DEL PARQUE DE  
PRADOLONGO

**2024**




**PRADOLONGO**

Con la colaboración de



21 DISTRITOS

TRANSPORTE MÁS CERCANO:

 RENFE CERCANIAS: Doce de octubre (C5) //  METRO: Hospital 12 de octubre (L3) //  EMT: 6 , 60 , 78 , 81 , 121 , 131